ЖЕЛЕЗНЫЙ АРГУМЕНТ

Всегда большой выбор металлических стеллажей

https://happy-metal.ru

КАТАЛОГ ПРОДУКЦИИ

Эффективные решения для склада

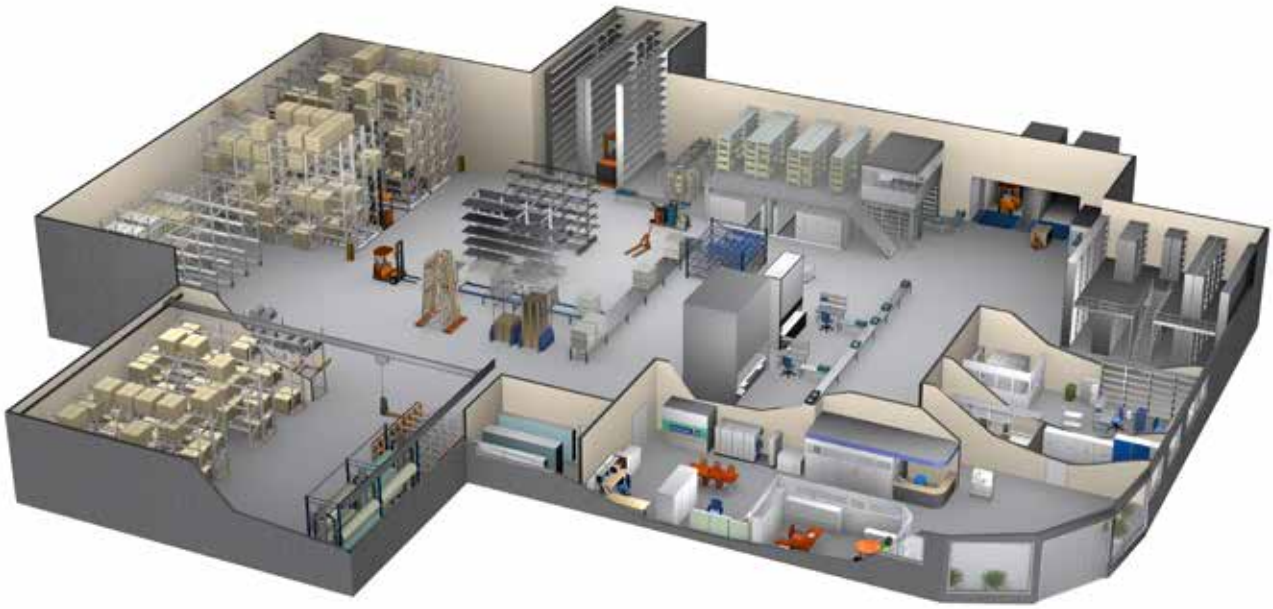
СКЛАД, КОТОРЫЙ РАБОТАЕТ!

Индивидуальные решения для каждого клиента

СОДЕРЖАНИЕ

Стр.

Фронтальные паллетные стеллажи	08
Передвижные паллетные стеллажи Movo	10
Паллетные стеллажи с системой Shuttle	12
Гравитационные паллетные стеллажи	14
Стеллажи обратной гравитации	15
Глубинные стеллажи Drive-in	16
Элементы защиты	17
Консольные стеллажи	18
Полочные стеллажи	19
Автоматизированные системы хранения	20
Рекомендации по обслуживанию стеллажного оборудования	21
Сертификаты	22
Наши клиенты	24



АССОРТИМЕНТ ПРОДУКЦИИ

• Паллетные стеллажи с широкими межстеллажными коридорами

• Паллетные стеллажи с узкими межстеллажными коридорами

• Передвижные паллетные стеллажи Movo

• Паллетные стеллажи с системой Shuttle

• Глубинные стеллажи drive-in

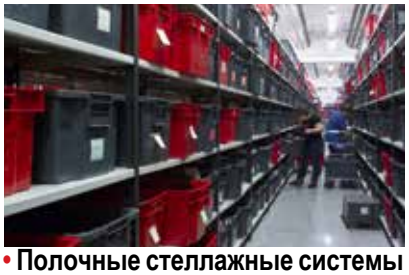
• Гравитационные паллетные стеллажи

• Стеллажи обратной гравитации push-back

• Гравитационные стеллажи для коробок и ящиков

• Консольные стеллажи

• Автоматизированные системы хранения



• Полочные стеллажные системы

• Многоуровневые полочные стеллажи

• Передвижные полочные стеллажи

• Мезонинные стеллажи

• Элементы защиты и комплектующие

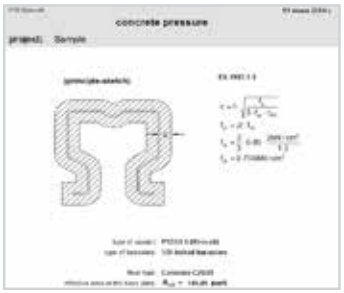
ФРОНТАЛЬНЫЕ ПАЛЛЕТНЫЕ СТЕЛЛАЖИ

Наиболее распространенной и универсальной системой хранения товаров на EUR (800x1200 мм) или FIN (1000x1200 мм) поддонах являются фронтальные паллетные стеллажи. Фронтальные паллетные стеллажи удобно использовать при наличии широкого ассортимента товаров и необходимости постоянного свободного доступа к каждой секции, а также при высокой интенсивности обработки товаров. Наиболее часто фронтальные паллетные стеллажи находят применение на крупных складах, оптовых базах, в распределительных логистических центрах и гипермаркетах.

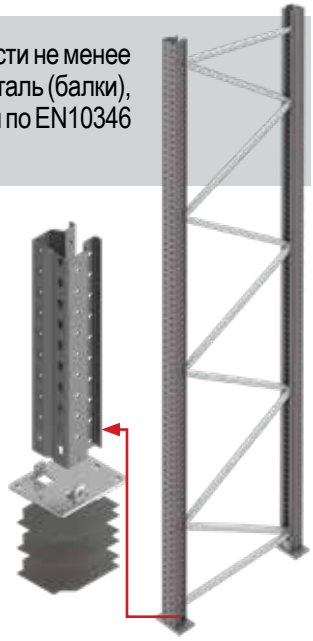
Особенности:

- ✓ **Универсальное решение для различных типов поддонов**
- ✓ **Свободный доступ к требуемому товару**
- ✓ **Подходят для любых типов товаров и помещений, включая холодильные и морозильные склады**
- ✓ **Европейский продукт, произведенный в России**
- ✓ **Высококачественная сталь с пределом текучести не ниже 350 Н/мм2**
- ✓ **Высокая несущая способность (до 30 тонн на секцию)**
- ✓ **Качественная порошковая покраска**
- ✓ **Простая и быстрая сборка конструкции, позволяющая реализовать широкий ряд конфигураций в соответствии с требованиями заказчика**
- ✓ **Большое количество аксессуаров для хранения мелкоштучных изделий и разнообразных негабаритных грузов (кабельные катушки, бочки и т.д.)**

Расчет несущей способности стеллажных конструкций осуществляется в сертифицированном европейским стандартом в области складских стеллажных конструкций (EN/FEM) программном обеспечении. В отличие от требований ГОСТ, при расчетах, мы учитываем не только статическую нагрузку, но и динамическую, имеющую существенное влияние при эксплуатации стеллажей.



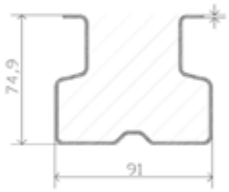
• S350GD – горячеоцинкованная конструкционная сталь (стойки, стяжки), предел текучести не менее 350 Н/мм2, фактический – не менее 370 Н/мм2 • S355 – горячекатаная конструкционная сталь (балки), предел текучести не менее 355 Н/мм2, фактический – не менее 370 Н/мм2 • Поставляется по EN10346 и EN 10025 соответственно.



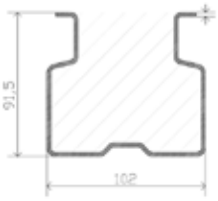
Основные элементы фронтальных паллетных стеллажей

Вертикальная рама состоит из стоек соединенных вместе с помощью диагональных и горизонтальных стяжек, опорных пластин и крепежных элементов. Если имеются неровности пола, их нивелируют, используя выравнивающие пластины. Крепеж рамы к полу осуществляется при помощи анкерных болтов, что придает надежность конструкции. Ширина рамы может варьироваться от 500 до 2000мм. Высота рамы до 30 м, с шагом 100 мм.

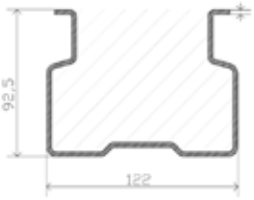
Существует 3 основных типа профиля стойки: P90, P100 и P120. В зависимости от нагрузочных характеристик стеллажной конфигурации, для каждого типа стоек выбирается соответствующая толщина металла:



P90 - 1,6 / 1,9 / 2,3 мм



P100 - 2,0 / 2,5 / 3,0 мм

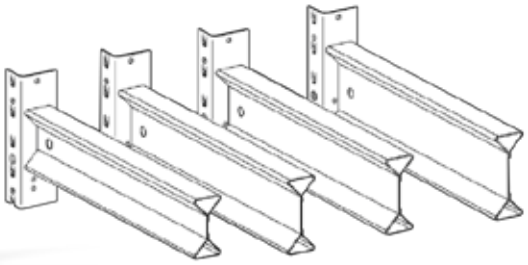


P120 - 2,5 / 3,0 мм

балки двутаврового типа. Высота профиля и толщина металла выбираются в зависимости от требуемой несущей способности и длины балки:

- **I100 1,5 мм**
- **I140 2,2мм**
- **I125 1,5 / 1,7 / 1,9 мм**
- **I150 2,2 / 2,6 мм**

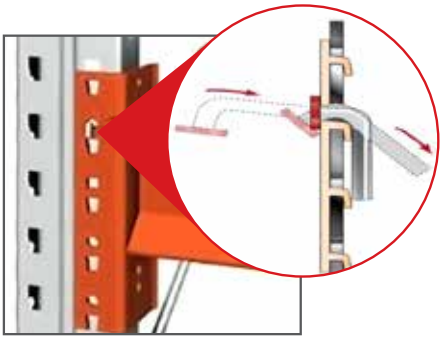
Стандартные длины балок: 1800, 1850, 2300, 2700, 2750, 3400, 3600 мм, но также возможно изготовление нестандартных размеров балок.



▲100/15 ▲125/15 125/17 125/19 ▲140/22 ▲150/22 150/26

Крепление балок к стойкам

К концам I-профиля привариваются коннекторы, после чего наносится полимерное покрытие для обеспечения высокого уровня износостойкости. Крепление балок к стойкам стеллажной системы производится с помощью зацепов, что позволяет при необходимости быстро и легко изменить высоту ярусов. Для защиты балок от случайного выбивания погрузочной техникой используются фиксаторы.



ПЕРЕДВИЖНЫЕ ПАЛЛЕТНЫЕ СТЕЛЛАЖИ MOVO

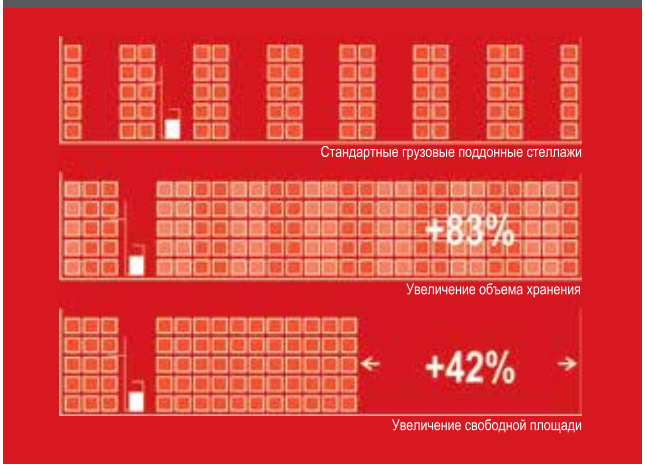
Система передвижных паллетных стеллажей MOVO позволяет наиболее эффективно использовать имеющиеся складские площади, а также сократить затраты на создание новых. С помощью передвижных стеллажных систем MOVO вы можете увеличить емкость хранения вашего склада, либо сэкономить половину площади при том же объеме хранения, обеспечив в обоих вариантах оптимальный доступ к хранимым грузам. Диапазон рабочих температур, от -30°C до +40°C, что делает данные системы идеальными для использования в складских комплексах с холодильными установками.

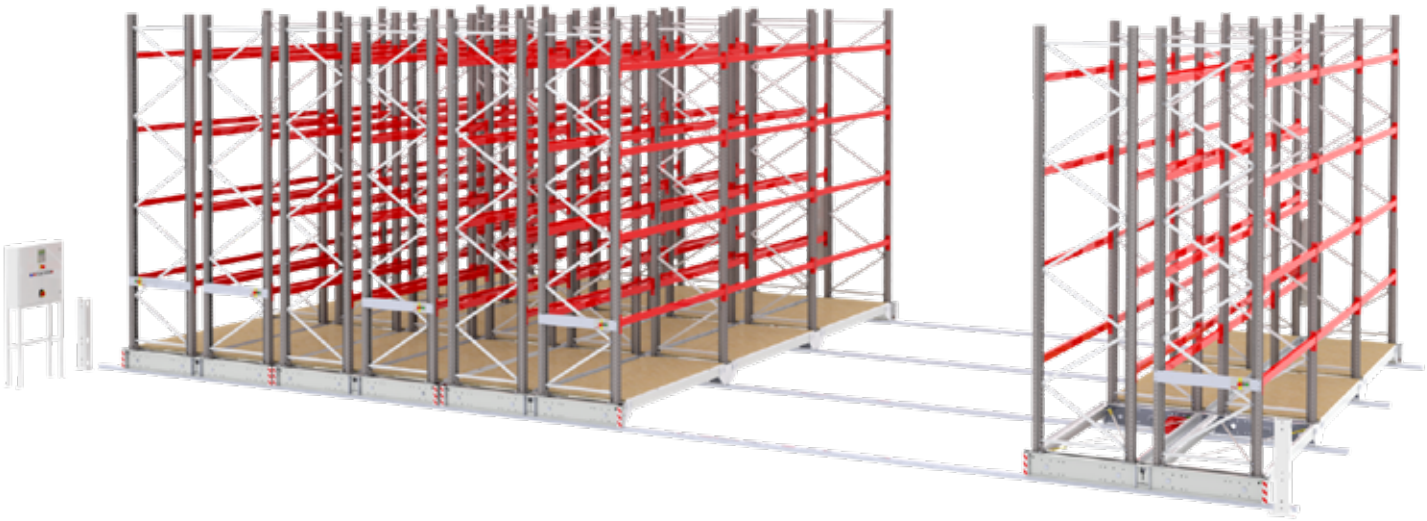
Благодаря широкому ассортименту комплектующих, стеллажные системы MOVO пригодны для хранения любых типов грузов. Большой выбор опций делает систему MOVO еще более универсальной, к примеру, при необходимости можно одновременно открыть до четырёх проходов для обеспечения более эффективного подбора товаров со стеллажей. Для экономии электроэнергии можно освещать только открытые проходы, так называемый ночной режим. Также имеется режим циркуляции воздуха, противопожарный режим и прочее.

Особенности:

- ✓ Максимальное использование площади склада - только один рабочий коридор
- ✓ Увеличение вместимости склада до 80%
- ✓ Позволяет сократить расходы на оплату энергоресурсов (отопление, охлаждение, освещение и т.д.)
- ✓ Передовые технологии датчиков и различные варианты управления системой обеспечивают простоту и абсолютную безопасность эксплуатации
- ✓ Возможность дистанционного управления системой
- ✓ Простая интеграция с системами WMS и ERP

Эффективность передвижных паллетных стеллажей MOVO





Принцип работы данной стеллажной системы

Ряды грузовых фронтальных стеллажей монтируются на передвижные базы, которые перемещаются при помощи электрических приводов по направляющим, установленным в полу, обеспечивая открытие коридора в нужном месте. Благодаря широкому размерному ряду рам и балок можно создать максимально эффективную складскую систему, в соответствии с вашими потребностями к нагрузке.

Размеры и несущая способность

- **Нагрузка на секцию: от 4 до 24 тонн**
- **Нагрузка на передвижное основание до 800 тонн**
- **Высота стеллажа: до 12 м**
- **Ширина секции: до 5000 мм**
- **Длина передвижного основания: до 90м**

ПАЛЛЕТНЫЕ СТЕЛЛАЖИ С СИСТЕМОЙ SHUTTLE

При выборе системы хранения повышенной емкости обратите внимание на паллетные стеллажи с системой Shuttle. Данная система может использоваться для совместного хранения товаров как с большой, так и ограниченной номенклатурой, и подходит для складов с широким диапазоном температур хранения. Система Shuttle устраняет необходимость в межстеллажных коридорах, тем самым заметно освобождает площадь склада и, в конечном счете, снижает эксплуатационные расходы. Паллетные стеллажи с системой Shuttle сочетают в себе преимущества глубинных стеллажей, но благодаря полуавтоматической платформе, с помощью которой передвигаются паллеты, обеспечивается более эффективная технология хранения и более быстрая обработка грузов. Система позволяет одновременно хранить в одном канале паллеты разного размера. Длина стеллажных каналов может превышать 50 м, что делает паллетные стеллажи с системой Shuttle одним из самых эффективных складских решений.

Особенности:

- ✓ Максимальное использование площади и увеличение вместимости
- ✓ Оптимизация хранения, на этапе погрузо-разгрузочных работ
- ✓ Возможность использования каждого уровня конструкции для разных SKU
- ✓ Исключает повреждения элементов в стеллажных рядах
- ✓ Снижение эксплуатационных затрат (меньше света)
- ✓ Минимальное количество погрузочной техники и персонала
- ✓ Высокая скорость обработки заказов
- ✓ При низком заряде батареи автоматический возврат платформы к входу в тоннель, для подзарядки
- ✓ Простой в использовании пульт радиоуправления с малым весом
- ✓ Отображение на пульте текущей информации о передвижной платформе Shuttle.

Реализация принципа FIFO «первым пришёл - первым ушёл» и FILO «первым пришёл - последним ушёл»

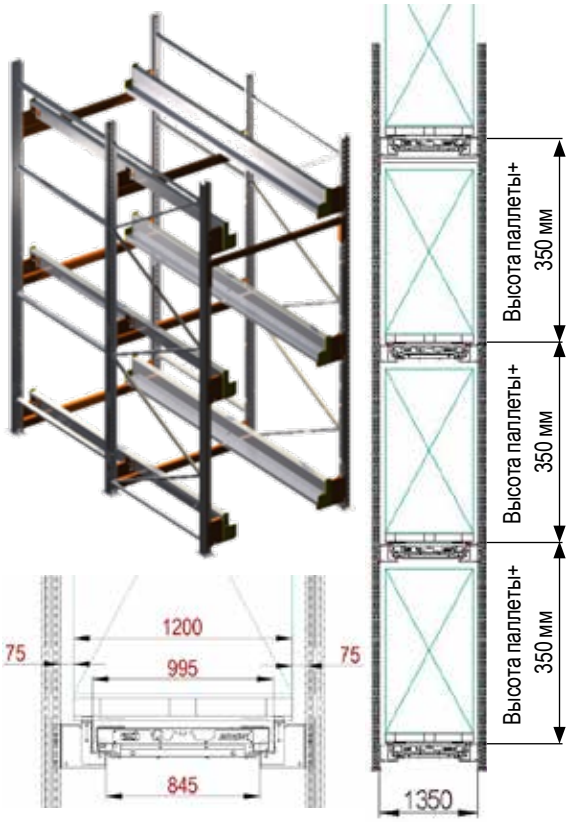
Паллетные стеллажи с системой Shuttle можно применять для обоих методов складского учета FIFO и FILO.

При использовании метода FIFO в одном тоннеле могут работать два носителя, управляемых с обоих концов тоннеля. При этом доступен режим защиты носителей от столкновений.

Конструкция паллетного стеллажа

Shuttle является внутристеллажным транспортным средством. Платформа Shuttle устанавливается внутрь стеллажного канала и движется по опорным рельсам, опирающимся на стандартные рамы стеллажей, которые закреплены на опорных балках и создают тоннели в самой стеллажной системе.
В стандартном тоннеле, шириной 1350 мм, оптимальное использование пространства достигается за счет минимального зазора между паллетами по высоте – всего 350 мм от верха груза до следующего по высоте уровня. Мы поставляем стеллажи различных параметров, ширина тоннеля может варьироваться в зависимости от размеров паллет.

Работа системы Shuttle
Каждый стеллажный тоннель обрабатывается отдельно. Платформу Shuttle можно легко переставить в другой тоннель с помощью автопогрузчика. Управление платформой Shuttle осуществляется с помощью пульта радиоуправления. Перед подъемом паллеты, носитель определяет габариты груза и занимает оптимальное положение относительно паллеты. Внутри тоннеля, каждая паллета устанавливается на заданном расстоянии от соседней, автоматически. Платформа самостоятельно возвращается к фронтальной стороне стеллажа за следующим грузом. Это происходит одновременно, с работой водителя автопогрузчика, который забирает следующую паллету для загрузки, тем самым повышая эффективность работы сотрудника.



Особенности Shuttle:
- Мощный, но легкий носитель весом 180-220 кг
- Автоматическое и ручное управление через пульт радиоуправления
- Функция счетчика паллет в ряду
- 12-часовая непрерывная работа на литиевой батарее
- Простой и быстрый процесс замены батареи
- Быстрая зарядка батареи
- Предоставляется станция зарядки батарей

Характеристики Shuttle*

Высоконадежная литиевая батарея, обеспечивающая продолжительный срок службы Shuttle.

* Платформа Shuttle от Autosat.

Макс. грузоподъемность	1500 кг
Глубина паллет	800 - 1200мм
Ширина паллет	1000 - 1200мм
Скорость	С грузом: 30-33 м/мин Без груза: 63-66 м/мин
Глубина тоннеля	Более 50 м
Диапазон рабочих температур	от -1^{0}C до -30^{0}C или от 0^{0}C до +45^{0}C
Время работы	До 12 часов
Батарея	Литий-ионная, 48 В, 20 Ач, вес 10,5 кг.
Время зарядки батареи	3 ч (80%), 5 ч (100%)
Срок службы батареи	5 лет (не менее 1100 перезарядок)
Дисплей пульта управления	O-LED (для работы в холодильных камерах)
Гарантийный срок	2 года
Shuttle производятся в ЕС и имеют маркировку CE.	

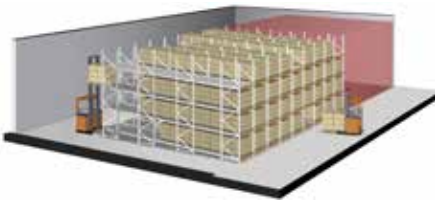
ГРАВИТАЦИОННЫЕ ПАЛЛЕТНЫЕ СТЕЛЛАЖИ

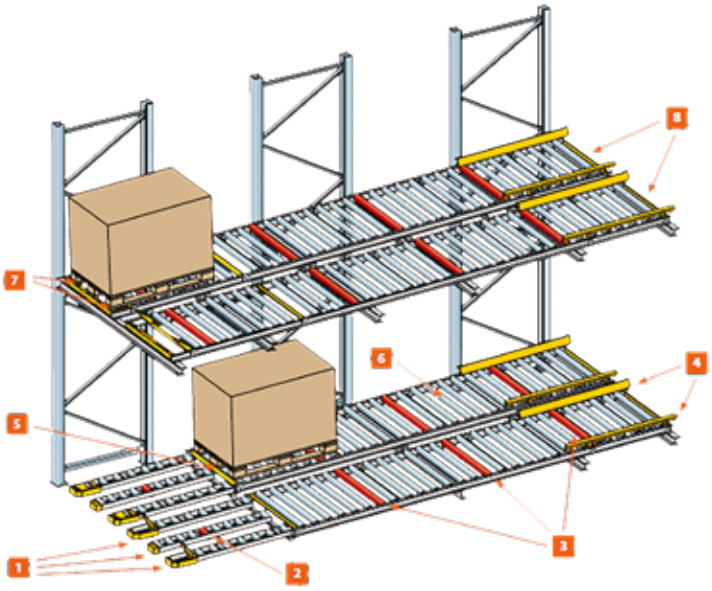
Гравитационные стеллажи позволяют организовать хранение большого объема товаров и обеспечить высокую скорость их оборота. В гравитационных стеллажных системах паллеты перемещаются по роликовым дорожкам под действием силы тяжести от зоны загрузки к зоне выгрузки. Такие системы позволяют улучшить внутреннюю логистику склада и компактность хранения. Конструкция гравитационных стеллажей схожа с глубинными стеллажами, но с одной принципиальной разницей: направляющие расположены не горизонтально, а под небольшим наклоном и представляют собой довольно сложные роликовые механизмы с тормозными, разделительными и другими функциональными элементами. В основе действия использования гравитационных стеллажей лежит принцип FIFO (First In First Out), т.е. товар, загруженный в канал первым, первым же из него выгружается. Это существенно упрощает контроль сроков годности товара и партий поставки, что очень актуально для быстрооборачиваемого или скоропортящегося товара. Разделенные зоны загрузки и выгрузки, обеспечивают рост производительности труда, посредством исключения взаимных помех складской техники и персонала при работе с грузом.

Особенности:

- ✓ Эффективное использование пространства склада
- ✓ Увеличение вместимости склада за счет сокращения количества коридоров
- ✓ Эргономичная организация рабочей зоны
- ✓ Раздельные зоны погрузки и выгрузки товара
- ✓ Быстрая обработка груза
- ✓ Возможность использования каждого уровня конструкции для разных SKU
- ✓ Минимизация количества техники и персонала
- ✓ Значительное сокращение времени, необходимого для перемещения груза между складскими участками

1. **Модуль для выгрузки ручными гидравлическими тележками**
2. **Тормозной ролик**
3. **Регулятор скорости, встроенный в ролик**
4. **Направляющие**
5. **Защитное разделительное устройство**
6. **Ролики**
7. **Ограничитель**
8. **Защита ролика**





СТЕЛЛАЖИ ОБРАТНОЙ ГРАВИТАЦИИ PUSH-BACK

Стеллажи обратной гравитации (push-back) обеспечивают компактное хранение, с возможностью загрузки до 6 паллет в глубину стеллажа. Push Back – идеальное решение для складов буферного и промежуточного хранения, складов быстро оборачиваемых продовольственных и промышленных товаров, работающих в условиях сезонных пиков продаж. Загрузка и выгрузка хранимых товаров происходит с одной стороны (фронтальной): поддоны «съезжают» к погрузчику, за счёт «обратного» наклона, под действием силы гравитации.

Особенности:

- ✓ Высокая емкость хранения
- ✓ Большое количество операций загрузки и разгрузки для быстро оборачиваемых товаров
- ✓ Товары доступны с фронтальной стороны стеллажа, нет необходимости в погрузчике внутри стеллажа
- ✓ Возможность использования каждого уровня конструкции для разных SKU
- ✓ Высокая скорость работы

Глубинные стеллажи Drive-in

Глубинные стеллажи Drive in - идеальное решение для компактного хранения. Глубинные стеллажи изготавливаются на базе элементов паллетных стеллажей, но конструктив данной системы позволяет использовать имеющиеся пространство склада с наибольшей эффективностью и пользой. Глубинные стеллажи представляют собой металлические конструкции, состоящие из вертикальных рам, образующих коридоры с фиксированной шириной, и направляющих, на которых размещаются грузы на поддонах (паллетах). Эффективность использования площади склада достигается сокращением количества проходов для погрузочной техники. Погрузчики непосредственно заезжают внутрь конструкции глубинных стеллажей и постепенно заполняют ячейки товаром. Система применяется при хранении больших объемов однотипного товара, для которого не является критическим срок хранения или наиболее важно - разместить максимальное количество груза в единице объема дорогого помещения, часто используется в холодильных (морозильных) камерах, требующих максимального использования пространства при хранении продуктов в контролируемой температуре. Глубинные стеллажи Drive in обеспечивают одностороннее обслуживание стеллажной системы с применением схемы FILO, последний загруженный в глубинный стеллаж груз, будет выгружен первым.

Особенности:

- ✓ Высокая плотность хранения – максимальное использование складской площади
- ✓ Большее количество паллет в пересчете на кубический метр, по сравнению с другими системами хранения
- ✓ Хорошее решение для хранения однотипных и/или сезонных товаров
- ✓ Возможность использования каждого уровня конструкции для разных SKU
- ✓ Загрузка и разгрузка производится с одной стороны
- ✓ Использование техники с опорными вилами невозможно ввиду того, что поддон загружается короткой стороной в глубину стеллажа

Элементы защиты

С помощью элементов защиты можно предотвратить повреждения складского оборудования. Ниже перечислена небольшая часть того, что мы предлагаем.

Защита стойки с напольным креплением - Защищает стойки паллетных стеллажей.

Накладка на стойку - Амортизирует удары, устанавливается на стойку без использования крепежных деталей.

Защита стойки - Профиль с мягким демпфером

Защита рам - Дополнительная безопасность вашего склада. Предохраняет рамы от ударов погрузочной техникой.

Система элементов защиты. - Используется в качестве элемента защиты офисных помещений, технологического оборудования, конвейерных систем или в качестве ограждения транспортных потоков.

Ограничитель паллет - Предотвращает падение паллет с задней стороны стеллажа.

Хранение малогабаритных и негабаритных грузов

Консольные стеллажи

Регулируемая система для хранения длинномерных грузов

Консольные стеллажи являются наиболее эффективным решением для хранения длинномерных, листовых и крупногабаритных грузов - металлических профилей, трубного проката, древесины, фурнитуры, мебели и т.д.

Консольные стеллажи предназначены для фронтальной загрузки и выгрузки. Груз хранится в горизонтальном положении и может загружаться и выгружаться с помощью вилочных погрузчиков и кранов или вручную.

Эта модульная система, доступная в односторонней и двухсторонней конфигурациях, может наращиваться путем добавления стоек и консолей. В зависимости от грузов, которые вы хотите хранить на нем, мы предложим вам консольный стеллаж в легком или тяжелом исполнении.

Особенности:

- ✓ Длина груза не ограничена
- ✓ Регулируемая система под требуемые габариты и вес груза
- ✓ Свободный доступ к требуемому грузу
- ✓ Максимальное использование горизонтального пространства
- ✓ Возможно оборудование настилами для использования в качестве полочных стеллажей
- ✓ Конструкции для использования в помещении и на открытом воздухе

Бесконечное множество конфигураций с системой полочных стеллажей S90

Полочные стеллажи S90

Система полочных стеллажей для малогабаритных грузов идеально подходит как для складских помещений, так и для торговых, офисных и производственных площадок. При поиске решений для хранения мелкоштучных товаров каждый предъявляет собственные требования, и полочная система S90 может быть с легкостью адаптирована под них.

Система S90 является прочной, устойчивой и простой в сборке. Эта конструкция основана на минимальном количестве элементов, основой которой являются стойки и полки, изготовленные из высококачественной оцинкованной стали. Универсальность полочной стеллажной системы S90 заключается в возможности собрать бесконечное множество конфигураций, например многоуровневые полочные стеллажи или полочные стеллажи на передвижных платформах. При необходимости, можно без труда изменить конфигурацию системы, отрегулировать или нарастить ее. Конструкция полочной стеллажной системы может достигать 12 м в высоту.

Полочная система S90 будет спроектирована таким образом, чтобы точно встроиться в ваш склад, а адаптированное под вас решение приведет к оптимизации пространства по высоте, ширине и глубине.

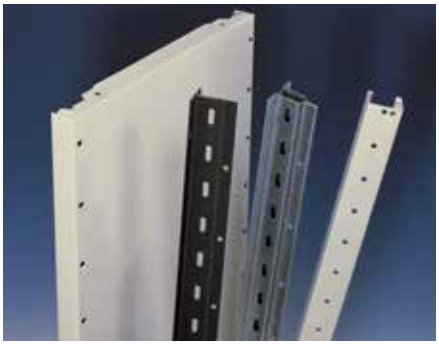
Подобрав необходимые элементы из широкого ассортимента основных и дополнительных комплектующих, и воспользовавшись разнообразными пластиковыми контейнерами и ячейками, можно создать требуемую стеллажную систему для хранения мелкоштучных товаров и удобного комплектования заказов.

Ассортимент наших полочных стеллажей включает:

- Одноуровневые стеллажи
- Многоуровневые стеллажи
- Высотные стеллажи
- Передвижные стеллажи с ручным или электронным управлением
- Гравитационные полочные стеллажи
- Большой ассортимент дополнительного оборудования

Особенности:

- ✓ Система из оцинкованной стали, коррозиестойкая
- ✓ Быстрая и простая сборка
- ✓ Просто регулируется для соответствия изменившимся условиям
- ✓ Полностью модульная система, легко наращивается
- ✓ Широкий диапазон длин полок
- ✓ Передвижные стеллажи с ручным или электронным управлением
- ✓ Многоуровневые конфигурации
- ✓ Высотные стеллажи с узкопроходной технологией обработки



Автоматизированные системы хранения

Повышают эффективность, экономят пространство и время

Автоматизированные системы хранения CONSTRUCTOR – оптимальное решение для хранения большой номенклатуры товаров и достижения максимальной эффективности при комплектовании заказов. Системы Tornado и Paternoster используют всю высоту помещения, а система HOCA обеспечивает максимальную производительность в помещениях с невысокими потолками. Компания CONSTRUCTOR предлагает автоматизированные системы хранения, которые легко настраиваются под индивидуальные нужды клиента.

Преимущества автоматизированных систем хранения:

- ✓ **Экономия полезной площади помещения до 75%**
- ✓ **Значительное сокращение числа ошибок, связанных с комплектованием заказов**
- ✓ **Увеличение скорости комплектования на 65%**
- ✓ **Защита товара от пыли, грязи, света и несанкционированного доступа**
- ✓ **Эргономичная рабочая среда - принцип «товар к человеку»**
- ✓ **Индивидуальные размеры, подходящие под габариты помещения**
- ✓ **Изготавливаются под индивидуальные требования заказчика**

Tornado

Автоматизированная система лифтового типа Tornado представляет собой складскую систему динамического хранения. Система Tornado обеспечивает максимальную емкость хранения на минимальной площади помещения и быстрый доступ к товарам, с максимальным удобством для оператора. Модульная конструкция системы позволяет адаптировать её для решения практически любых задач. Простота конструкции гарантирует ее надежность и требует минимального обслуживания. Для увеличения эффективности работы интеллектуальная система управления располагает наиболее часто используемые лотки с товаром ближе к окну выдачи, что сокращает время комплектования заказов до 65%. Скорость вертикального перемещения лифтовой системы Tornado достигает 2,2 м/с, что сводит время ожидания к минимуму.

Paternoster

Работа системы Paternoster основана на принципе вертикальной карусели. Требуемые товары кратчайшим путем доставляются оператору. Благодаря своей конструкции система IPN Paternoster обеспечивает оптимальное использование размеров помещения от пола до потолка. IPN Paternoster -идеальная система для складирования тяжелых изделий и мелких деталей. Системой Paternoster можно управлять как вручную, так и с помощью функции комплектования заказов и высокоэффективного комплектования заказов партиями. По сравнению с системами статического хранения вертикальные карусели занимают на 75% меньше площади.

HOCA

Горизонтальная карусель HOCA является превосходным решением для крупных складов или помещений с низкими потолками. Система HOCA автоматически доставляет необходимый товар в зону комплектования. Принцип работы системы Constructor HOCA заключается в объединении в замкнутую цепочку секций полок перемещающихся горизонтально на минимальной площади. Система горизонтального хранения вмещает большое количество товаров и существенно сокращает время комплектования заказов.

Система HOCA быстро и удобно доставляет товары оператору. Объединение в одну систему нескольких машин позволяет значительно повысить производительность. Современная технология обеспечивает отбор товаров из разных мест хранения, на две трети сокращая число ошибок комплектования по сравнению с традиционными методами.

Поддерживайте безопасность склада

Выявляйте дефекты на ранней стадии

Для обеспечения безопасной эксплуатации оборудования рекомендуется производить периодические проверки его состояния. Инспектора и сервисные инженеры компании Constructor помогут вам проводить плановые проверки, техническое обслуживание и, при необходимости, ремонт стеллажей, используя оригинальные комплектующие компании Constructor.

В соответствии со стандартом EN15635 складское оборудование требует ежегодных проверок. Кроме того, ваши автоматизированные системы хранения, передвижные паллетные стеллажи Movo и паллетные стеллажи с системой Shuttle требуют периодического обслуживания для поддержания их состояния на оптимальном уровне. Позвольте специалистам помочь вам в этом и выявить дефекты на ранней стадии. Не допускайте дорогостоящих повреждений складского оборудования, потенциального ущерба вашим запасам или травм ваших работников.

Если вам понадобится какой-то совет в течение года, мы с удовольствием вам поможем.

Основные преимущества

- ✓ **Плановое техобслуживание, выполняемое квалифицированными инспекторами и инженерами**
- ✓ **Детальный акт о проверке с цветовой кодировкой для обозначения уровня повреждения**
- ✓ **Круглогодичные консультации**
- ✓ **Профессиональный ремонт с использованием оригинальных комплектующих компании Constructor**
- ✓ **Выгодные пакеты техобслуживания**
- ✓ **Возможность обсудить любые изменения, которые требуются вашему складу**